

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº:
CALIBRATION CERTIFICATE Nº:

HYA241216

Material: Object:	<i>Medidor de espesores</i>	Este certificado es emitido en conformidad con los requerimientos de acreditación de la norma ISO 17025.
Fabricante: Manufacturer:	<i>DEMEQ</i>	Las mediciones involucradas en el presente Certificado proveen trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente o a patrones mantenidos por otros laboratorios nacionales reconocidos, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).
Modelo: Model:	<i>QS5</i>	El cliente está obligado a recalibrar el material a intervalos apropiados.
Nº de Serie: Serial number:	<i>144</i>	<i>This calibration certificate is issued in accordance with the accreditation requirements of the ISO 17025 standard.</i>
Cliente: Customer:	HOOD Y ASOCIADOS SRL	<i>It provides traceability of measurements to recognised national standards, and to units of measurement realized at the INTI or other recognised national standards laboratories according to the International System of Unit (SI).</i>
Dirección del cliente: Customer Address:		<i>The user is obligated to have the object recalibrated at appropriate intervals.</i>
Nº de páginas: Nº of pages:	<i>1 de 2</i>	
Fecha de Recepción: Reception Date:	<i>06/12/2024</i>	

Este Certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma no serán válidos.

Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

El Laboratorio de Calibración que los emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento $k = 2$, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal. La evaluación de incertidumbres fue realizada en conformidad con los requerimientos de la Guía ISO para Expresión de Incertidumbre.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the issuing laboratory.

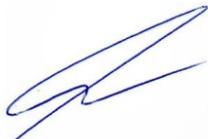
Calibration Certificates without signature are not valid.

The results contained in the present calibration certificate refer to the moment and conditions in which the measurement were made.

The calibration laboratory which has issued the present certificate will not be responsible for the damage which can result from inadequate use of the calibrated instruments or of the certificate hereof.

The reported expanded uncertainty is based on a combined standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with the requirements of the ISO Guide for the Expression of Uncertainty.

SolTec - Medición, Control y Calibración - Sistema de la Calidad

Sello Stamp	Fecha de calibración Calibration date	Laboratorio de Calibración Calibration Laboratory	Responsables de la Calibración Responsible persons
	16/12/2024	 Nahuel Ortelli	 Thomas Candia  Agustín Spadoni

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°: **HYA241216**
CALIBRATION CERTIFICATE N°:

Cliente: **HOOD Y ASOCIADOS SRL**

Material: Medidor de espesores
Marca: DEMAQ
Modelo: QS5
N° Serie: 144

Recepción: 06/12/2024
Procedimientos de Calibración: IC-5,04,41
Condiciones Ambientales: 24°C

PATRONES UTILIZADOS: Micrómetro Digital MITUTOYO N°Cert: 1100/2020 293-240

[Accede al Patrón](#)

Resultados: Los resultados consignados en el presente informe y bajo las condiciones de calibración, se indican "como se encuentra el equipo" (As Found).

Información complementaria: Al solo efecto de contribuir a la confección del registro correspondiente a la calibración realizada al instrumento/sistema de medición descripto, se informan en la siguiente tabla los datos relevantes obtenidos durante el servicio.

Patrón	Instrumento	Desvio	Incertidumbre Medición
mm	mm	mm	± mm
6,335	6,34	0,00	0,000351
12,694	12,71	0,02	0,000351
19,046	19,01	-0,04	0,000351
25,403	25,38	-0,02	0,000351

SolTec - Medición, Control y Calibración - Sistema de la Calidad

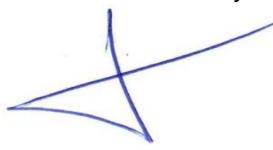
Sello
Stamp



Fecha de calibración
Calibration date

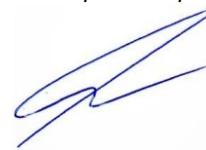
16/12/2024

Laboratorio de Calibración
Calibration Laboratory



Nahuel Ortelli

Responsables de la Calibración
Responsible persons



Thomas Candia



Agustín Spadoni